

Коммерческое предложение на линию гранулирования пеллет 800-1000кг/час (установка в контейнеры)


Сырье: опил, щепа естественной влажности до 60%.




Обслуживающий персонал: 2-3 человека.

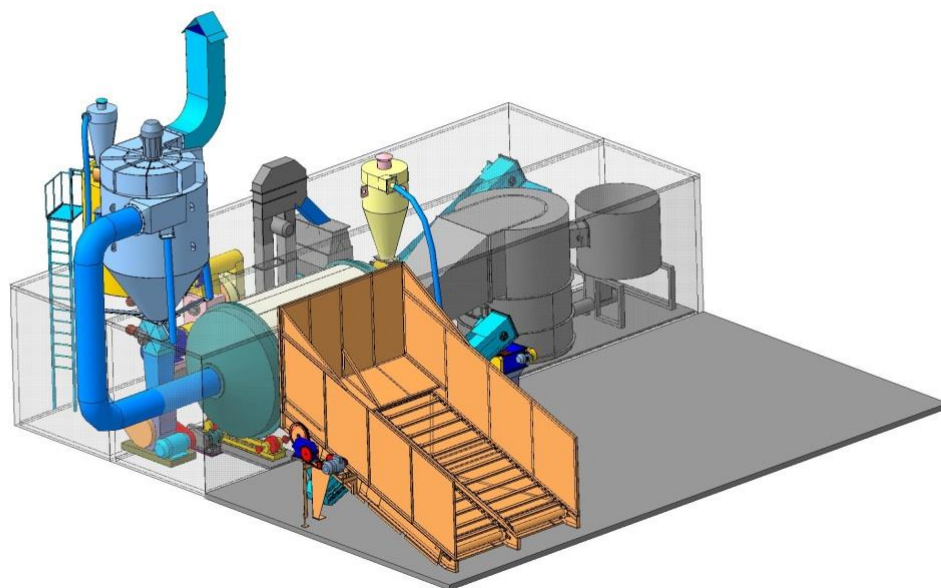
О нашей компании

Мы являемся производителем оборудования для производства топливных брикетов и пеллет из опила, льна, камыша, лузги и т.д.

Благодаря большому опыту в сфере производства данного оборудования, мы сможем подобрать для вас наиболее рациональное решение. Используем индивидуальный подход к каждому клиенту.

 Кировская область
г.Белая Холуница
ул.Глазырина 112

 briket@kirovbelmash.ru
 kirovbelmash.ru
 8 (83364) 4-18-50 8 (953) 947-26-81



Линия гранулирования мобильный комплекс

Линия гранулирования установлена в двух сорока футовых контейнерах 40НС, что облегчает монтаж и перевозку. Для перевозки всей линии требуется три машины: два контейнеровоза и одна фура (для перевозки агрегатов, устанавливаемых на контейнер и рядом: циклон, бункер, транспортеры и т.д.).

Технологический процесс полного цикла работ с подробным описанием.

1й этап. Подача, измельчение, просеивание.

На первом этапе происходит подача и подготовка сырья для сушки. Экономически эффективно крупное сырье (стружка, щепа, горбыль) естественной влажности предварительно продробить до фракции, позволяющей эффективно его высушить (до 20мм.куб). Далее додробить высушенное сырье до фракции, необходимой для прессования (3-5мм.куб).

2й этап Сушка, доизмельчение

После подготовки сырье попадает в сушильный барабан АВМ-0.65, где происходит испарение влаги путем пересыпания в среде дымовых газов. В процессе сушки автоматика поддерживает заданную влажность сырья на выходе. Данный процесс абсолютно пожаробезопасен, т.к. сушильная линия полностью автоматизирована. Система не позволяет подняться температуре сушки выше установленной. В случае прекращения подачи сырья в сушку система автоматически перекроет подачу дымовых газов в сушильный барабан, перенаправив их в растопочную трубу теплогенератора. После сушки высушенное сырье измельчается до определенной фракции, исходя из дальнейшего вида прессования.

3й этап Прессование

Подготовленное сырье транспортируется в бункер накопитель (буфер) для подачи шнековым транспортером в пресс.

При гранулировании сырье попадает в смеситель гранулятора для перемешивания с водой или паром до появления влаги на поверхности частиц, что способствует лучшему прессованию. Полученная гранула охлаждается в охладителе продуваемым воздухом и упаковывается.

Спецификация

| Наименование | кВт | Цена, руб |
|---|------|--------------|
| Первый этап Подача, Измельчение, Просеивание | | |
| Транспортер скребковый цепной | 2,2 | 207 000,00 |
| Сепаратор дисковый | 0,18 | 121 000,00 |
| Система камнедробления | 2,2 | |
| Дробильная установка КДЕ | 30,0 | 358 000,00 |
| Комплект воздухопроводов | - | |
| Циклон УЦ-800 | - | |
| Затвор шлюзовой ШУ-4 | 1,1 | |
| Второй этап Сушка (если имеется), доизмельчение | | |
| Теплогенератор Вихревой | 7,0 | 1 319 000,00 |
| Система искрогашения | - | |
| Труба растопочная | - | |
| Система аварийного отсекаания ТГ от барабана | 0,45 | |
| Транспортер подачи топлива в бункер накопитель | 1,5 | |
| Бункер накопитель 2м.куб | 2,2 | |
| Барабан сушильный АВМ-0.65 | - | 820 000,00 |
| Комплект роликоопор с приводом | 4,0 | |
| Секция загрузочная | - | |
| Муфты пружинные-2шт | - | |
| Клапан сброса давления | - | |
| Воздуховод к циклону | - | |
| Циклон АВМ-0.65 | 22,0 | 387 000,00 |
| Шибер регулировки потока воздуха | 0,25 | |
| Затвор шлюзовой АВМ-0.65 (ШУ-6) | 1,5 | 110 000,00 |
| Дробильная установка КД | 22,0 | 219 000,00 |
| Комплект воздухопроводов | | |
| Электрощит управления | - | 147 000,00 |
| Третий этап Прессование (Гранулирование, брикетирование) | | |
| Бункер накопитель 6м.куб с дозирующим устройством | 2,2 | 360 000,00 |
| Дозирующее устройство | 1,1 | |
| Фильтр-мешки | - | |
| Гранулятор ОГМ-1.5 | | 1 400 000,00 |
| Смеситель | | |
| Матрица GRAFF (Германия) | 75,0 | |
| Роллеры GRAFF (Германия) | | |
| Выносная система смазки | | |

| | | |
|---|--------------|---------------------|
| Транспортер ленточный L – образный (гофропорт) | 2,2 | 208 000,00 |
| Охладитель | | 308 000,00 |
| Вибростол отсева мелкой фракции | 1,5 | |
| Вентилятор обдува гранул | 2,2 | |
| Система пылеулавливания | | |
| Транспортер ленточный (гофропорт) | 1,5 | 187 000,00 |
| Крепление под биг-бег | | |
| Электронные весы | | 55 000,00 |
| Автоматика остановки подачи гранулы при достижении необходимого веса | - | |
| Электрощит управления | - | 157 000,00 |
| Контейнер 40НС – 2шт | - | 620 000,00 |
| Монтажные работы | | |
| | 182,3 | 6 983 000,00 |

Дополнительная комплектация (не обязательно)

| | | |
|---|-------------|-------------------|
| Автоматическая подача Живое дно | 4,0 | 580 000,00 |
| Циклон УЦ-600 для аспирации дробильной установки | | 116 000,00 |
| Затвор шлюзовой ШУ-3 | 1,5 | |
| Комплект воздухопроводов | | |
| Система пылеулавливания (фильтр-мешки) | | |
| Система уноса отсеянного опила и пылеулавливания | | 146 000,00 |
| Вентилятор | 7,5 | |
| Циклон УЦ-600 | | |
| Затвор шлюзовой ШУ-3 | 1,5 | |
| Комплект воздухопроводов | - | |
| Система пылеулавливания (фильтр-мешки) | - | |
| Пароудаление | | 67 000,00 |
| Зонд вытяжной | - | |
| Вентилятор | 1,5 | |
| Комплект воздухопроводов | - | |
| | 16,0 | 909 000,00 |

Итого

198,3

7 892 000,00

Наши услуги:

Монтаж: Включает в себя установку под ключ стоимость услуги 10% от стоимости оборудования.

Условия поставки:

| Условие | Описание |
|------------------------------------|--|
| Место передачи оборудования | Склад Поставщика в г. Белая Холуница, Кировской области |
| Условия доставки | При необходимости Поставщик организует доставку за счет Покупателя |
| Срок изготовления | 60 рабочих дней с момента внесения авансового платежа |
| Условия оплаты | 30% авансированная, 70% по факту уведомления о готовности оборудования |

Гарантия

12 месяцев с момента получения оборудования

Желаем успехов!!!